



Lar Campinense de Bem Estar à Criança e ao Adolescente
CNPJ-MF Nº 48.168.306/0001-88 Utilidade Pública Municipal – Lei nº 4.940/79
CEAS – Lei nº 4.549 CMDCA nº 082 CMAS nº 052
Rua Martin Luther King Jr. nº 400 – Jd. Eulina – Campinas-SP – CEP 13.063-580
Tel. (19) 3242-8066 site: www.larcampinense.org.br

LAR CAMPINENSE DE BEM ESTAR À CRIANÇA E AO ADOLESCENTE

CNPJ Nº 48.168.306/0001-88

**ASSEMBLÉIA GERAL EXTRAODINÁRIA
ELEIÇÃO DIRETORIA – BIÊNIO 2023/2025**

REGISTRADO SOB Nº

0089484

1º RCPJ CAMPINAS

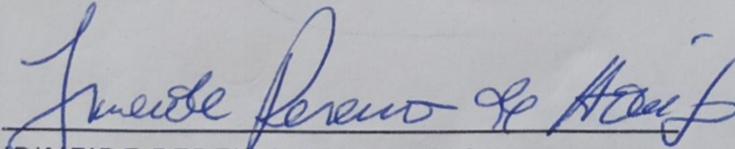
Aos dezenove (19) do mês de setembro de 2023, na sede da entidade localizada na Rua Martin Luther King Junior nº 400, Bairro Jardim Eulina, Campinas/SP, onde presentes se achavam a presidente da entidade, Sra. IRINEIDE PEREIRA DE ARAUJO, a primeira secretária CELMA DE CASSIA BALIANI TOLEDO e o conselheiro fiscal JUAN DOMINGO QUINTANA, foi realizada de Assembleia Geral Ordinária de nomeação da nova diretoria para o biênio 2023/2025, conforme constou do respectivo edital de chamamento. Presentes também os associados conforme relação de presenças em anexo, no total de 19 presentes, conforme contagem feita para a primeira chamada, ocorrida às 18:30 e outra para a segunda, ocorrida às 19:30; cada associado presente, depois de assinada a lista de presença, passou a votar especificamente para a eleição da nova diretoria, composta do seguinte modo:

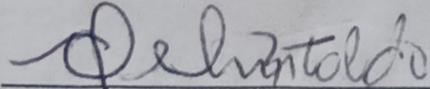
PRESIDENTE IRINEIDE PEREIRA DE ARAUJO ✓	VICE-PRESIDENTE ANTONIO CARLOS OLIVEIRA ✓	1º SECRETÁRIO CELMA DE CASSIA BALIANI TOLEDO ✓
2º SECRETÁRIO GISELE FERNANDES COSTA GOMES ✓	1º TESOUREIRO VIVIANE ALVES DE OLIVEIRA LUIZ ✓	2º TESOUREIRO CARLOS FRANCISCO CAMPOS TOLEDO DA SILVA ✓
CONSELHO FISCAL JUAN DOMINGO QUINTANA ✓	CONSELHO FISCAL GUILHERME SANDRO GOMES ✓	CONSELHO FISCAL CLEITON KIYOSHI HOLIGUTI ✓

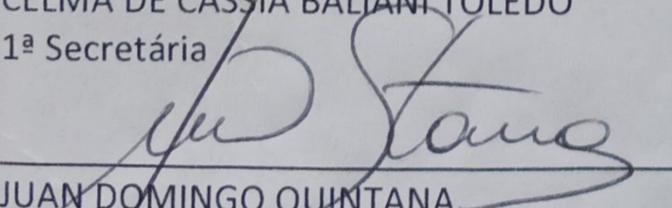
Assim, foi criada cédula de votação específica com uma só pergunta aos associados, cuja resposta deveria ser SIM ou NÃO, conforme aceitasse ou não a chapa constituída, acima mencionada. Às 20:00, não havendo mais nenhum associado para confirmar sua presença foi encerrada a votação; lida a cédula especial de votação foi constatado que todo os 19 associados presentes, responderam SIM e, com isso, aprovaram por aclamação e eleição da nova diretoria para o biênio 2023/2025. Assim, são estas as pessoas eleitas e sua função na nova diretoria da entidade: **PRESIDENTE: IRINEIDE PEREIRA DE ARAUJO**, brasileira, divorciada, portadora do RG 30.381.654-5 e CPF 403773184/34, residente e domiciliada nesta cidade, na Rua Dr. João Arruda, 185AP 5,

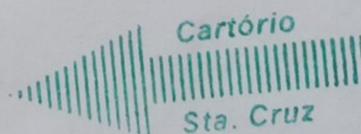
Bairro Jd. Chapadão, CEP 13070-050, Campinas – SP. **VICE PRESIDENTE: ANTONIO CARLOS OLIVEIRA**, brasileiro, divorciado, portador do RG 14.606.105 e CPF 055.868.906-60, residente e domiciliado nesta cidade, na Rua Silvio Gean Francesco nº 350 Bairro São Judas Tadeu CEP 13059721 Campinas – SP. **PRIMEIRO SECRETÁRIO: CELMA DE CASSIA BALIANI TOLEDO**, brasileira, casada, portadora do RG 38494605 e CPF 909.217.946-04, residente e domiciliado nesta cidade, na Rua Dr. Carlos Mendes de Paula nº 631, Bairro Vila Iza, CEP 13076680, Campinas – SP. **SEGUNDO SECRETÁRIO: GISELE FERNANDES COSTA GOMES**, brasileira, casada, portadora do RG 30.537.374-2 e CPF 289.335.718-09, residente e domiciliada nesta cidade, na Avenida Tenente Araudo Egídio de Sousa Santos nº 46 Apto 213 Jd. Chapadão, Campinas – SP. **PRIMEIRO TESOUREIRO: VIVIANE ALVES DE OLIVEIRA LUIZ**, brasileira, casada, portadora do RG 34.205.919-1 e CPF 21926435869 residente e domiciliado nesta cidade, na Rua Doutor Eduardo Edargê Badaró nº 1228, Jd. Eulina, Campinas - SP. **SEGUNDO TESOUREIRO: CARLOS FRANCISCO CAMPOS TOLEDO DA SILVA**, brasileiro, casado, portador do RG 8007884-9 e CPF 349.925.458-15, residente e domiciliado nesta cidade, na Rua Dr. Carlos Mendes de Paula nº 631, Bairro Vila Iza, CEP 13076680, Campinas – SP. **CONSELHO FISCAL: (1) JUAN DOMINGO QUINTANA**, argentino, casado, portador do RG. V.478.229H e CPF. 230.107.508-70, residente e domiciliado nesta cidade na Rua Dr. Eduardo Edargê Badaró nº 1228, Bairro Jardim Eulina; **(2) GUILHERME SANDRO GOMES**, brasileiro, casado, portador do CPF 32705088830 residente e domiciliado nesta cidade, na Rua Avenida Tenente Araudo Egídio de Sousa Santos nº 46 Apto 213 Jd. Chapadão, Campinas – SP; e **(3) CLEITON KIYOSHI HOLIGUTI**, brasileiro, casado, portador do RG 33583481 e CPF 219.681.268-48, residente e domiciliado na Avenida Nossa Senhora de Fátima nº 1128 Bloco G AP 13, CEP 13076-901, Taquaral, Campinas – SP. Em seguida, foi a nova diretoria empossada neste ato, para todos os fins de direito e na forma do estatuto da entidade. NADA MAIS HAVENDO, Lido e achado conforme, vai a presente ata devidamente assinada pela Presidente IRINEIDE PEREIRA DE ARAUJO, pela Primeira Secretária CELMA DE CASSIA BALIANI TOLEDO e pelo Conselheiro JUAN DOMINGO QUINTANA, e acompanhada com os anexos: PRIMEIRA LISTA DE PRESENÇA, SEGUNDA LISTA DE PRESENÇA E CÉDULA DE VOTAÇÃO.

Por oportuno, informamos que todas as demissões, sem exceções, foram elaboradas por questões de divergências de opiniões e, principalmente, por questões partidárias conforme cartas em anexo.


IRINEIDE PEREIRA DE ARAUJO
Presidente


CELMA DE CASSIA BALIANI TOLEDO
1ª Secretária


JUAN DOMINGO QUINTANA
Conselheiro Fiscal



TERMO DE RENUNCIA AO CARGO DE PRESIDENTE do Lar Campinense de Bem Estar à Criança e ao adolescente de Campinas.

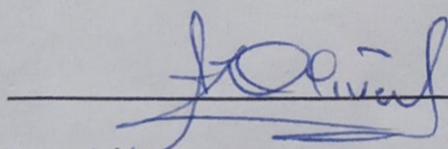
Eu, **ÁLVARO RODRIGUES LOPES DE OLIVEIRA** indicado e eleito para o cargo de **Presidente**, da INSTITUIÇÃO LAR CAMPINENSE, conforme Assembleia Geral Extraordinária do dia 19 setembro de 2023, na qual foi aprovada a eleição da Diretoria biênio 2023/2025 e eleitos e empossados imediatamente, conforme artigo 21 do estatuto Social de 19 de outubro de 2015, do Lar Campinense.

Venho por intermédio deste **COMUNICADO, RENUNCIAR** a partir desta data, 25 de agosto de 2023, ao cargo de Presidente do LAR CAMPINENSE, sito à Rua Martin Luther King Júnior, Nr. 400, J. Eulina, Campinas, SP.

Requeiro também, a imediata convocação de assembleia geral extraordinária, pelo Senhor Presidente ou membro designado participante da Diretoria, conforme artigo 15, item 1 do estatuto acima mencionado RATIIFICANDO o presente COMUNICADO.

Campinas, 25 de agosto de 2023

ÁLVARO RODRIGUES LOPES DE OLIVEIRA



Presidente

CPF: 577.579.258-00



2º TABELIÃO DE NOTAS DE CAMPINAS

